



® TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague, SOE

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznamovaný subjekt. Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgán, Inspekční orgán / Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Notified Body. Technical Assessment Body, Certification Body, Inspection Body. Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

Autorizovaná osoba 204 podle rozhodnutí ÚNMZ č. 5/2017

Pobočka 0200 – České Budějovice

ZPRÁVA O DOHLEDU

podle § 6 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb.

a nařízení vlády č. 215/2016 Sb.

č. 020-049942

Název výrobku:

**Beton pevnostních tříd C12/15 (B 15) a vyšší
pro konstrukce pozemních, inženýrských a dopravních staveb**

výrobce:

Českomoravský beton, a.s.

IČO: 495 51 272
adresa: Beroun 660, 266 01 Beroun
výrobna: **Českomoravský beton, a.s.
betonárna Hlinsko**
adresa: Kouty 100, 539 01 Hlinsko
zakázka: Z020 20 0153

Číslo certifikátu: **204/C6/2020/020-042634** ze dne 11.5.2022

Počet stran zprávy včetně strany titulní: 4

Počet stran příloh: -

Osoba odpovědná za obsah této zprávy:

Ing. Vilém Migl
vedoucí posuzovatel

Osoba odpovědná za správnost této zprávy:

České Budějovice, 10. května 2024



Ing. Milan Pálka
zástupce vedoucího Autorizované osoby 204

Upozornění: Bez písemného souhlasu vedoucího Autorizované osoby 204 se tato zpráva nesmí reprodukovat jinak, než celá.

Technický a zkušební ústav stavební Praha, s. p., Pobočka 0200 - České Budějovice, Nemanická 441, 370 10 České Budějovice, Česká republika, tel.: 387 023 211, Fax: +420 387 220 864, Internet.: +420 387 220 943, e-mail: palka@tzus.cz, www.tzus.cz
Bankovní spojení (Bank): KB Praha 1 Czech Republic, č.ú.: 1501-931/0100, IČ: 000 15679, DIČ: CZ00015679

1 Všeobecné údaje

1.1 Údaje o výrobcí

Českomoravský beton, a.s., Beroun 660, 266 01 Beroun, Česká republika

IČO: 495 51 272

výrobná: **betonárna Hlinsko**
Kouty 100, 539 01 Hlinsko

1.2 Údaje o výrobku

- Beton pevnostní třídy **C 12/15 (B15) a vyšší dle ČSN EN 206+A2:2021, dle Tab. F.1:**
C 12/15 - X0 (CZ, F.1);
C 16/20 - X0 (CZ, F.1);
C 20/25 - X0, XC1 (CZ, F.1);
C 25/30 - X0, XC1, XC2, XF2 (CZ, F.1);
C 30/37 - X0, XC1, XC2, XC3, XC4, XD1, XD2, XF1, XF2, XF3, XF4, XA1, XA2 (CZ, F.1);
C 35/45 - X0, XC1, XC2, XC3, XC4, XD1, XD2, XD3, XF1, XF2, XF3, XF4, XA1, XA2, XA3 (CZ, F.1);
C 40/50 - X0, XC1, XC2, XC3, XC4, XD1, XD2, XD3, XF1, XF2, XF3, XF4, XA1, XA2, XA3 (CZ, F.1);
C 45/55 - X0, XC1, XC2, XC3, XC4, XD1, XD2, XD3, XF1, XA1, XA2, XA3 (CZ, F.1).
- Beton pevnostní třídy **C 12/15 (B15) a vyšší dle ČSN EN 206+A2:2021 a ČSN P 73 2404:2021, dle Tab. F.1.1:**
C 12/15 - X0 (CZ, F.1.1);
C 16/20 - X0, XC1 (CZ, F.1.1);
C 20/25 - X0, XC1, XC2 (CZ, F.1.1);
C 25/30 - X0, XC1, XC2, XC3, XC4, XD1, XD2, XF1, XF2, XF3, XA1, XA2 (CZ, F.1.1);
C 30/37 - X0, XC1, XC2, XC3, XC4, XD1, XD2, XD3, XF1, XF2, XF3, XF4, XA1, XA2, XA3 (CZ, F.1.1);
C 35/45 - X0, XC1, XC2, XC3, XC4, XD1, XD2, XD3, XF1, XF2, XF3, XF4, XA1, XA2, XA3 (CZ, F.1.1);
C 40/50 - X0, XC1, XC2, XC3, XC4, XD1, XD2, XD3, XF1, XF2, XF3, XF4, XA1, XA2, XA3 (CZ, F.1.1);
C 45/55 - X0, XC1, XC2, XC3, XC4, XD1, XD2, XD3, XF1, XF2, XF3, XF4, XA1, XA2, XA3 (CZ, F.1.1).
- Beton pevnostní třídy **C 12/15 (B15) a vyšší dle ČSN EN 206+A2:2021 a ČSN P 73 2404:2021, dle Tab. F.1.2:**
C 12/15 - X0 (CZ, F.1.2);
C 16/20 - X0 (CZ, F.1.2);
C 20/25 - X0, XC1 (CZ, F.1.2);
C 25/30 - X0, XC1, XC2, XC3, XD1, XD2, XF1, XF2, XA1, XA2 (CZ, F.1.2);
C 30/37 - X0, XC1, XC2, XC3, XC4, XD1, XD2, XD3, XF1, XF2, XF3, XF4, XA1, XA2, XA3 (CZ, F.1.2);
C 35/45 - X0, XC1, XC2, XC3, XC4, XD1, XD2, XD3, XF1, XF2, XF3, XF4, XA1, XA2, XA3 (CZ, F.1.2);
C 40/50 - X0, XC1, XC2, XC3, XC4, XD1, XD2, XD3, XF1, XF2, XF3, XF4, XA1, XA2, XA3 (CZ, F.1.2);
C 45/55 - X0, XC1, XC2, XC3, XC4, XD1, XD2, XD3, XF1, XF2, XF3, XF4, XA1, XA2, XA3 (CZ, F.1.2).
- Beton pevnostní třídy **C 12/15 (B15) a vyšší dle ČSN EN 206+A2:2021 a ČSN P 73 2404:2021, dle Tab. F.2:**
C 25/30 - XM1, XM2 (CZ, F.2);
C 30/37 - XM1, XM2, XM3 (CZ, F.2);
C 35/45 - XM1, XM2, XM3 (CZ, F.2);
C 40/50 - XM1, XM2, XM3 (CZ, F.2);
C 45/55 - XM1, XM2, XM3 (CZ, F.2).
- Beton nekonstrukční dle **ČSN 73 6131:2010:**
C 16/20n XF1;
C 20/25n XF1, XF3;
C 25/30n XF1, XF3;
MC 25 XF3, XF4.
- Výrobky jsou zařazeny do přílohy č. 2, skupina č. 01_05 podle nařízení vlády č.163/2002 Sb. ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb. Předepsaný způsob posouzení shody odpovídá § 6 uvedeného nařízení.
- **Výrobky jsou určeny pro konstrukce pozemních, inženýrských a dopravních staveb.**



- Betony jsou vyráběny s cementem: **CEM I 42,5 R, CEM II/A-S 42,5 R, CEM II/B-S 32,5 R** vše závod **Mokrá, CEM II/A-LL 42,5 R** a **CEM II/B-S 32,5 R** vše závod **Radotín**.
- Kamenivo použité při výrobě výše specifikovaných tříd betonu: přírodní kamenivo **DTK 0/4 mm Čeperka, Světlá, Suchdol** případně **Veletov, HTK 4/8 mm Čeperka, HDK 8/16, 11/22 mm Pohled** nebo **HDK 4/8, 8/16, 11/22 mm Nemojov**.
- Jako **přísady** se používají: plastifikátory **Stachment S35, Stacheplast**, provzdušňovací přísada **Microporan 2**, přísada oddalující počátek tuhnutí čerstvého betonu **Retardal 540**.
- Používané **příměsi**: **Hnědouhelný popílek ČEZ, a.s, el. Mělník (Energotrans a.s.), Struska Štramberk**.
- Betony jsou vyráběny s konzistencí: **S1 - S5**
- Maximální stupeň obsahu chloridů v betonu: **Cl 0,40**
- Maximální jmenovitá horní mez frakce kameniva použita v betonu: **D_{max}22**
- K výrobě betonů je používána míchačka **SB VLK 25** (obslužné zařízení s řídicím systémem MARTEK Elektronik ME 30 e - Mix, objem jedné záměsi – **1,0 m³**).

1.3 Technická specifikace vztahující se na posouzení systému řízení výroby

- ČSN EN 206 + A2:2021 Beton - Specifikace, vlastnosti, výroba a shoda
- ČSN P 73 2404:2021 Beton - Specifikace, vlastnosti, výroba a shoda - Doplňující informace
- ČSN 73 6131:2010 Stavba vozovek - Kryty z dlažeb a dílců
- Vyhláška č. 422/2016 Sb., o radiační ochraně a zabezpečení radionuklidového zdroje

1.4 Seznam ostatních podkladů použitých při dohledu

- Přehled receptur vyráběných druhů betonů.
- Dokumentace související se zabezpečením systému řízení výroby.
- Průkazní zkoušky Č.PZ / 902 / 19, vydané Betotech s.r.o., 8/2019
- Průkazní zkoušky Č.PZ / 907 / 19, vydané Betotech s.r.o., 2/2020
- Dodatek č. 1 k Č.PZ / 907 / 19, vydáný Betotech s.r.o., 5/2020
- Dodatek č. 2 k Č.PZ / 907 / 19, vydáný Betotech s.r.o., 3/2022
- Průkazní zkoušky Č.PZ / 902 / 21, vydané Betotech s.r.o., 10/2021
- Průkazní zkoušky Č.PZ / 901-L / 21, vydané Betotech s.r.o., 11/2021
- Průkazní zkoušky Č.PZ / 908 / 22, vydané Betotech s.r.o., 2/2022
- Průkazní zkoušky Č.PZ / 918 / 22, vydané Betotech s.r.o., 8/2022
- Průkazní zkoušky Č.PZ / 905 / 23, vydané Betotech s.r.o., 5/2023
- Protokoly o **výrobně-kontrolních zkouškách** (pevnost v tlaku, vodotěsnost-průsak, odolnost chl) zajišťovaných výrobcem, za období od 3/2023 do 3/2024 jsou archivovány ve výrobě.
- Protokol o měření a hodnocení obsahu přírodních radionuklidů ve stavebních materiálech.

1.5 Informace o předchozím dohledu

- Jedná se o **čtvrtý** řádný dohled nad certifikovaným výrobkem. Předchozí dohled byl proveden AO 204 s kladným výsledkem, viz Zpráva o dohledu č. 020-047855 ze dne 11.5.2023.

2 Průběh dohledu

2.1 Datum provedení (audit): dohled byl proveden **25.4.2024**

2.2 Dohled provedl:

vedoucí posuzovatel: Ing. Vilém Migl

2.3 Způsob a rozsah dohledu

- Byl proveden dohled nad řádným fungováním systému řízení výroby v rozsahu stanoveném technickou specifikací - ČSN EN 206+A2, ČSN P 73 2404 a ČSN 73 6131.



3 Vyhodnocení výsledků dohledu

3.1 Vyhodnocení dohledu nad systémem řízení výroby

- Technická dokumentace výrobce **Českomoravský beton, a.s.**, betonárna **Hlinsko**, obsahuje popis systému řízení výroby výše uvedeného výrobce.
- Při posuzování systému řízení výroby se postupovalo podle kritérií uvedených v ČSN EN 206+A2, ČSN P 73 2404 a ČSN 73 6131.
- Výsledky posuzování systému řízení na provozovně **Českomoravský beton, a.s.**, betonárna **Hlinsko**, jsou uvedeny v Kontrolních listech systému řízení výroby ze dne 25.4.2024. Originál je uložen v TZÚS Praha, s.p., pob. 0200 - Č. Budějovice, kopie byla předána výrobci.
- **Neshody při posuzování systému řízení výroby nebyly zjištěny.**

3.2 Vyhodnocení dodržování podmínek platnosti certifikátu

- Podmínky platnosti certifikátu č. **204/C6/2020/020-042634** jsou dodržovány.
- Nedostatky, které by bránily fungování systému řízení výroby, **nebyly** při předchozí certifikaci zjištěny, nebyl proto důvod pro kontrolu jejich odstranění.
- Sortiment výroby **nebyl rozšířen o žádný nový výrobek.**

4 Závěr

Na základě posouzení nálezů z posuzování systému řízení výroby lze konstatovat, že prověřovaný systém řízení výroby:

- **odpovídá technické dokumentaci a je zajištěno jeho řádné fungování**
- **zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh odpovídaly technické dokumentaci**

Zjištění a závěry uvedené v této zprávě o dohledu **platí za předpokladu, že nedojde ke změně skutečností**, za nichž bylo posouzení provedeno.

Technická dokumentace výrobku musí být v souladu s ustanovením § 6 odst. 2 písm. c) nařízení vlády č. 163/2002 Sb. ve znění pozdějších předpisů, **doplňována Zprávami o dohledu prováděnými nejméně jedenkrát za 12 měsíců.**

5 Přílohy

Bez příloh.

