



**Autorizovaná osoba 204**  
**Rozhodnutí ÚNMZ č. 5/2017 ze dne 31.1.2017**  
**Pobočka 0600 – Brno**

## **CERTIFIKÁT SYSTÉMU ŘÍZENÍ VÝROBY**

**č. 204/C6/2018/060-046484**

V souladu s ustanovením § 6 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb., autorizovaná osoba potvrzuje, že u stavebního výrobku

### **Beton pevnostních tříd C 12/15 a vyšší pro konstrukce pozemních, inženýrských a dopravních staveb**

typ / varianta:

**Beton podle TKP 18:2016 MD-OPK**

výrobce:

**Českomoravský beton, a.s.**

IČO: 495 51 272  
adresa: Beroun 660, 266 01 Beroun  
výrobna: **Českomoravský beton, a.s.**  
**betonárna Opava**  
adresa: Těšínská 66, 746 61 Opava  
zakázka: Z 060 16 0020

provedla počáteční prověrku v místě výroby a posoudila systém řízení výroby, zda odpovídá příslušným technickým podkladům podle § 6 odst. 1 písm. d) výše uvedeného nařízení vlády, a zjistila, že

- systém řízení výroby zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh splňovaly požadavky stanovené stavebním technickým osvědčením a technickými předpisy:

Stavební technické osvědčení č.060-046135 ze dne 18.12.2017 s platností do 31.12.2020

Vyhláška č. 422/2016 Sb. o radiační ochraně a zabezpečení radionuklidového zdroje

a odpovídaly technické dokumentaci podle § 4 odst. 3 a dokladům vystaveným podle § 6 odst. 1 písm. a) o výsledcích počátečních zkoušek typu výrobku na vzorku. Specifikace typů výrobku a identifikace dokladů jsou uvedeny v příloze, která je nedílnou součástí certifikátu.

Nedílnou součástí tohoto certifikátu je protokol o výsledku posouzení systému řízení výroby č. 060-046480 ze dne 12.3.2018, který obsahuje závěry zjišťování a popis výrobku.

Tento certifikát zůstává v platnosti po dobu, po kterou se požadavky stanovené ve stavebním technickém osvědčení a technických předpisech, na které byl uveden odkaz nebo výrobní podmínky v místě výroby či systém řízení výroby výrazně nezmění nebo pokud autorizovaná osoba tento certifikát nezmění nebo nezruší.

Autorizovaná osoba provádí nejméně jedenkrát za 12 měsíců dohled nad řádným fungováním systému řízení výroby. O vyhodnocení dohledu vydá autorizovaná osoba zprávu, kterou předá výrobci.

Osoba odpovědná za správnost tohoto certifikátu:



Brno, 12. března 2018

Ing. Miroslav Procházka  
zástupce vedoucího Autorizované osoby 204