

# ČESKOMORAVSKÝ BETON

HEIDELBERGCEMENT Group

**SLIMFLOW®**  
L I T Ý  
A N H Y D R I T O V Ý  
P O T Ě R  
**slimflow.cz**



### CHARAKTERISTIKA PRODUKTU

SLIMFLOW je specializovaný litý anhydritový potěr představující vyspělou generaci podlahových hmot pro vnitřní použití, především v bytové a občanské výstavbě, pro rekonstrukci podlahových souvrství. Je možno jej použít jako připojený nebo plovoucí či vytápěný potěr.

Specializovaný litý potěr SLIMFLOW se používá primárně jako silnovrstvá samonivelační vyrovnávací stěrka na stávající podlahové roznášecí vrstvy a slouží po té buď jako podklad pod finální nášlapnou vrstvu (PVC, dlažba, koberec, parkety apod.) nebo přímo jako nášlapná vrstva pod speciální povrchové úpravy (epoxidové stěrky). Potěr SLIMFLOW lze použít i jako samostatnou roznášecí vrstvu do podlahového souvrství, k tomu účelu ale primárně slouží standardní litý potěr ANHYMENT.

SLIMFLOW je vyráběn v souladu s požadavky ČSN EN 13813. Umožňuje provedení podlahové konstrukce s tolerancí rovinnosti  $\pm 2$  mm na 2 m. Vytváří tedy optimálně rovnou plochu pod finální nášlapnou vrstvu bez nutnosti vyztužení.

SLIMFLOW je vyráběn jen v jedné podobě, a to jako potěr s charakteristikou **CA-C35-F7**. Potěr obsahuje rozptýlená nekovová vlákna pro vylepšení mechanických vlastností a optimalizaci vysychání. Dále přísady pro lepší přidrženost k podkladu a omezení tvorby trhlin.

Dostupnost potěru není na všech výrobních automatická a okamžitá. Vhodnost a možnost dodávky je nutné konzultovat s obchodním zástupcem pro lité potěry.

### VÝROBA A DOPRAVA

SLIMFLOW se vyrábí pomocí moderní, počítačem řízené technologie. Na stavbu se dopravuje autodomíchávačem případně mobilním výrobním zařízením BREMAT. Ukládka probíhá čerpáním šnekovým čerpadlem, na místě nezůstávají zbytky nespotebovaného materiálu. Je tudíž šetrný k již upraveným plochám v oblasti stavby. Na stavbě není potřeba mít zdroj elektrické energie.

### PRAKTICKÉ POUŽITÍ

- vnitřní použití, hlavně pro rekonstrukce, reprofilace
- jako potěr připojený, na oddělovací vrstvě, plovoucí, nebo pro podlahové vytápění (ve smyslu ČSN EN 13318)
- použití potěru do trvale vylhkých prostor se nedoporučuje a v tomto případě je nutné provést hydroizolační opatření
- teplota prostředí pro pokládku musí být vyšší než  $+8$  °C, maximálně 25 °C
- potěr musí být oddělen okrajovou páskou od svíských konstrukcí a musí převzít všechny smršťovací a dilatační spáry v podkladu
- podklad: obecně očištěný, vysátý, zbaven šlemových a nepevných vrstev, relativně hladký; cementový – vyschlý, vyzrálý se sanovanými trhlinami, min. přidrženost 0,3 MPa, nutné použití kontaktního můstku; anhydritový – použití typu můstku dle vyzrálosti
- podkladní izolace: nelze provádět přímo na kročejovou izolaci vyšší jak 10 mm, doporučený izolant je polystyren XPS či pěna PORIMENT
- ošetřování: první dva dny chránit před průvanem a přímým slunečním zářením; po 3–5 dnech odstranění sintrové vrstvy a intenzivní větrání
- urychlení zrání v případě možnosti vysoušením, ideálně podlahovým topením, od stáří potěru 7 dnů



### DEFINICE A TECHNICKÉ PARAMETRY

Třídy pevnosti v tahu za ohybu dle ČSN EN 13813	F7
Třída pevnosti dle ČSN EN 13813	C 35
Pochůznost	18–36 hodin <sup>1)</sup>
Zatěžování stavebním provozem možné	po 3 <sup>1)</sup> dnech
Objemové změny	$\pm 0,1$ mm
Hořlavost	A1 (rezistentní vlákna)
Objemová hmotnost v suchém stavu	2 050–2 150 kg/m <sup>3</sup>
Zpracovatelnost – dodávka autodomíchávačem	3 hodiny
Zpracovatelnost – na ploše	15 minut
Nástroje pro zpracování	běžná ráklovací tyč, pro detaily – „ježek“
Součinitel tepelné vodivosti $\lambda$	1,2 W/(m.K)
Součinitel tepelné roztáhnosti	0,012 mm/(m.K)

Zbytková vlhkost před pokládkou nášlapných vrstev musí být měřena metodou CM nebo gravimetricky a musí splňovat hodnoty uvedené v ČSN 744505.

<sup>1)</sup> v závislosti na povětrnostních podmínkách a podmínkách stavby

*Další technické informace obsahuje technický list výrobku.*



## TECHNOLOGICKÉ BENEFITY

### EFEKTIVITA

SLIMFLOW znásobuje efekt přímým propojením dodávky čerstvého litého potěru z výroby a pokládky na stavbě prováděné odbornou firmou, která provádí obvykle i přípravu podkladu. Produkt umožňuje dosáhnout lehce, hospodárně a rychle vysokých výkonů při pokládce vrstvy potěru a šetří skladovací a výrobní prostory na stavbě.

### RYCHLOST

SLIMFLOW díky rychlejšímu nárůstu počátečních pevností v běžných podmínkách stavby je pochozí již po 18 – 36 hodinách od pokládky a po 4 dnech lze již vrstvu potěru zatěžovat stavebním provozem. SLIMFLOW lze pokládat za teplot v rozmezí +8 °C až +25 °C.

### VYSOKÁ KVALITA

Díky vysoké tekutosti lze s potěrem SLIMFLOW dosáhnout velmi rychle a jednoduše vodorovné plochy. SLIMFLOW se díky jednoduché technologii „rozvlňování“ či „propichování“ při pokládce rychle hutní (odvzdušňuje) a zároveň niveluje. Případné spáry ve dveřních otvorech (bytové jednotky, složité plochy, podlahové vytápění) se opatřují speciálním spárovacím profilem nebo se tvoří prořezem a musí čtít spáry v podkladu.

### „SPECIALISTA“ NA TEPLOTNÍ KOMFORT

Vysoká hutnost a dokonalé zalití topných rozvodů minimalizují odpor při prostupu tepla, a tím urychlují prohřátí vytápěného prostoru budovy, stejně tak při navyšování stávajících vrstev se přechod tepla příliš neomezuje. Jako podklad pro použití potěru SLIMFLOW mohou sloužit při správné přípravě v podstatě jakékoli podklady v interiéru.

### JISTOTA

SLIMFLOW je vyráběn na betonárnách s plně automatizovaným systémem řízení dle speciálních a ověřených receptur. Veškeré vlastnosti použitých materiálů i kvalita výsledného produktu jsou průběžně kontrolovány. Během dopravy autodomíhávači je zachována vysoká kvalita a stabilní konzistence až po dobu pokládky.

### VARIABILITA

SLIMFLOW je vhodný jednak jako připojený potěr na starší podklady, lze z něj vytvořit tenčí roznášecí vrstvu podlahy a je vhodný do různých kombinací podlahových sendvičů – pod skoro všechny finální podlahoviny (kromě stěrek na bázi cementu a vodou ředitelných nátěrů). Poslouží v mnoha typech místností občanské a bytové výstavby.

## HOSPODÁRNOST

- rychlejší postup aplikace tenkovrstvé hmoty díky dodávce již namíchaného materiálu
- nespotebovaný materiál není nutné skaldovat a manipulovat s ním
- rovinnost a pevnost povrchu potěru umožňuje i aplikaci tenkovrstvých lepených nášlapných vrstev bez nutnosti vyhlazování povrchu další stěrkou
- materiál je v celém objemu, tedy na celé ploše, homogenní
- není třeba hledat na stavbě místo pro složení materiálu, jeho míchání a připojení na vodu a elektrickou energii
- zábor veřejné komunikace je pouze na dobu čerpání a ukládky
- nízká časová náročnost pro samotnou aplikaci

## VÝHODY PODLE TYPU KONSTRUKCE

- použití na jakýkoli pevný podklad (vhodně upravený)
- díky vláknům i ve tenké vrstvě zvládá nerovnosti v tloušťce 1/2 aplikované vrstvy
- velmi vhodný pro elektrické podlahové vytápění při hraničních tloušťkách pro standardní lité potěry
- může být řešením podlahového souvrství na hraničně únosné stropní konstrukce, případně konstrukce s neběžným průhybem (rekonstrukce dřevěných stropů)
- nenahrazuje standardní lité potěry (při tloušťkách nad 60 mm je zpomaleno vysychání) a příliš tenké vrstvy neplní dobře funkci akustického útlumu, potěr je určen hlavně pro nestandardní případy

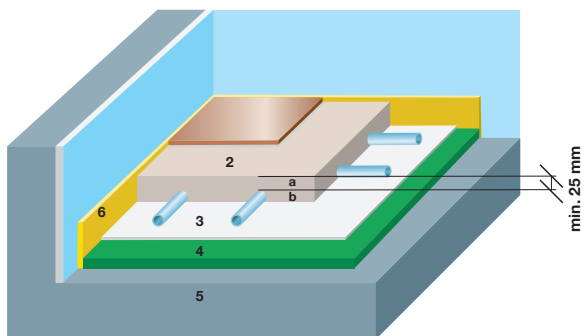


## POROVNÁNÍ S KONVENČNÍM POSTUPEM (zavlhle směsi)

- Má všechny výhody anhydritových potěrů
- není třeba skladovat stěrkovou hmotu na stavbě
- stejnoměrná kvalita díky dodávce z autodomíhávače
- jednodušší řešení (odvoz) zbytků materiálu
- pomoc v nestandardních případech
- úspora času a práce při míchání pytlovaného materiálu stěrek
- bez přívodu vody a elektřiny na stavbě

# TYPY SKLADEB PODLAHOVÝCH SOUVRSTVÍ

## Litý potěr SLIMFLOW® – vytápěný

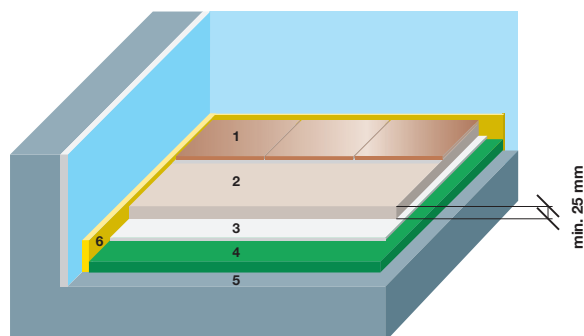


- 1 – nášlapná vrstva
- 2 a – litý anhydritový potěr SLIMFLOW (tloušťka dle technického listu)
- 2 b – litý anhydritový potěr SLIMFLOW do výše trubek (jednotlivá vrstva s 2a)
- 3 – separační vrstva – odrazová fólie
- 4 – tepelná izolace (XPS)
- 5 – nosný podklad
- 6 – okrajová dilatační a izolační páska

Jako tepelnou izolaci je doporučeno použít hmotu s nízkou stlačitelností (polystyren XPS, PORIMENT).

Pozn.: Důležité je ukotvit trubky podlahového topení před realizací, aby se zabránilo jejich vyplavání.

## Litý potěr SLIMFLOW® – plovoucí

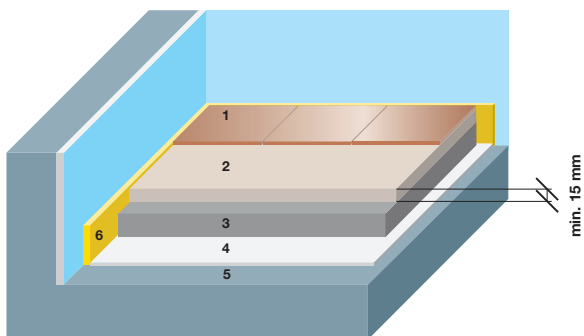


- 1 – nášlapná vrstva
- 2 – litý potěr SLIMFLOW
- 3 – separační vrstva – PE fólie
- 4 – tepelná a/nebo kročejová izolace
- 5 – nosný podklad
- 6 – okrajová dilatační a izolační páska

Jako tepelnou izolaci je doporučeno použít hmotu s nízkou stlačitelností (polystyren XPS, PORIMENT).

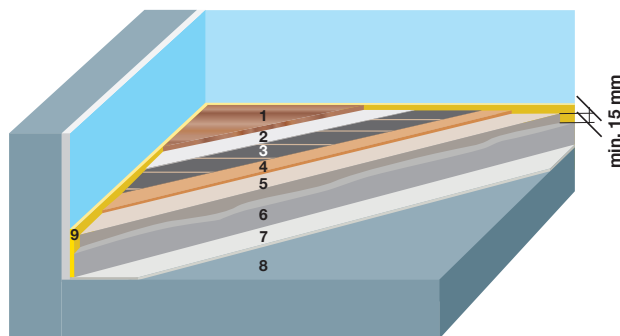
Pozn.: Tloušťka vrstvy závisí na mnoha faktorech, čtěte prosím technický list produktu.

## Litý potěr SLIMFLOW® – sanace roznášecí vrstvy



- 1 – nášlapná vrstva
- 2 – litý potěr SLIMFLOW
- 3 – původní roznášecí vrstva
- 4 – separační vrstva
- 5 – nosný podklad
- 6 – okrajová dilatační a izolační páska

## Litý potěr SLIMFLOW® – s elektrickou topnou fólií



- 1 – nášlapná vrstva
- 2 – ochranná fólie
- 3 – elektrická topná fólie
- 4 – kročejová izolace
- 5 – litý anhydritový potěr SLIMFLOW (tloušťka dle technického listu)
- 6 – původní konstrukce podlahy
- 7 – separační vrstva původní podlahy
- 8 – nosný podklad
- 9 – okrajová dilatační a izolační páska

### Schémata

Uvedené podlahové souvrství jsou ilustrační. Přesné tloušťky podlahových vrstev a také jednotlivých druhů nosných konstrukcí jsou definovány projektem stavby.

Výrobce si vyhrazuje právo na změny. Při aplikaci litých směsí do projektu a jejich pokládce je nutné se řídit příslušnými technickými listy, jejichž aktuální znění získáte u obchodníků skupiny Českomoravský beton nebo na [www.lite-smesi.cz](http://www.lite-smesi.cz).

## SKUPINA ČESKOMORAVSKÝ BETON

Skupina Českomoravský beton se kromě výroby transportbetonu zabývá také výrobou moderních materiálů pro lepší stavění. Mezi ně patří lité anhydritové potěry ANHYMENT® a litý anhydritový potěr pro reprofilace SLIMFLOW®, lité cementové potěry CEMFLOW® a lité cementové pěny PORIMENT®. Uvedené obchodní značky jednotlivých produktů jsou řádně registrované ochranné známky.

Výroba uvedených značkových produktů – speciálních stavebních materiálů je zajišťována ve skupině Českomoravský beton prostřednictvím Střediska značkových produktů s celorepublikovou působností a v regionu Praha a okolí ze strany dceřiné společnosti TBG Pražské malty, s. r. o. a v regionu jižní Morava TBG BETONMIX, a. s.

Nedílnou součástí výroby značkových produktů je široká nabídka souvisejících a doplňkových služeb. Vedle čerpání a dopravy se jedná o nabídku služeb v oblasti technologie a zkušebnictví. Naším zákazníkům, mezi které patří nejen velké stavební společnosti, ale i malí stavebníci rodinných domů, chceme v souladu se světovými trendy stále nabízet a poskytovat výrobky a služby nejvyšší kvality.

Za základní službu považujeme bezplatné poradenství našim zákazníkům, rozšířené o oblast zprostředkování návrhů a pokládky litých podlah na klíč ve spolupráci s našimi obchodními partnery. Zprostředkováním se rozumí zajištění cenového návrhu, doporučení vhodné skladby podlahy a zaměření lité podlahy s výpočtem ceny realizace.

## KONTAKTY NA OBCHODNÍKY, VÝROBA, DOPRAVA A ČERPÁNÍ LITÝCH SMĚSÍ



## BENEFITY PRO VAŠI STAVBU



JEDNODUCHÁ REALIZACE



BEZ PŘÍPOJKY VODY



RYCHLÁ REALIZACE



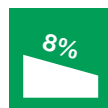
VHODNÉ PRO PODLAHOVÉ VYTÁPĚNÍ



BEZ ELEKTRICKÉHO PROUDU



ÚSPORA FINANČÍ



NA SPÁD DO 8 %



BEZ VÝTUŽE



VHODNÉ PRO VLHKÉ PROSTORY