



TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague
Akreditovaná zkušební laboratoř. Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba. Oznamovaný subjekt. Subjekt pro technické posuzování. Certifikační orgán. Inspekční orgán / Accredited Testing Laboratory. Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Body, Inspection Body. Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

Autorizovaná osoba 204 podle rozhodnutí ÚNMZ č. 5/2017
Pobočka 0200 – České Budějovice

ZPRÁVA O DOHLEDU

podle § 6 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb.
a nařízení vlády č. 215/2016 Sb.

č. 020-045231

Název výrobku:

**Beton pevnostních tříd C12/15 (B 15) a vyšší
pro konstrukce pozemních, inženýrských a dopravních staveb**

výrobce:

Českomoravský beton, a.s.

IČO: 495 51 272
adresa: Beroun 660, 266 01 Beroun
výrobna: **Českomoravský beton, a.s.
betonárna Rakovník**
adresa: Huřviny 2545, 269 01 Rakovník
zakázka: Z020 18 0333

Číslo certifikátu: **204/C6/2018/020-039960** ze dne 31.10.2019

Počet stran zprávy včetně strany titulní: 4

Počet stran příloh: -

Osoba odpovědná za obsah této zprávy:

Ing. Vilém Mígl
vedoucí posuzovatel

Osoba odpovědná za správnost této zprávy



České Budějovice, 27. října 2021

Ing. Milan Pálka
zástupce vedoucího Autorizované osoby 204

Upozornění: Bez písemného souhlasu vedoucího Autorizované osoby 204 se tato zpráva nesmí reprodukovat jinak, než celá.

Technický a zkušební ústav stavební Praha, s. p., Pobočka 0200 - České Budějovice, Nemanická 441, 370 10 České Budějovice, Česká republika, tel.: 387 023 211, Fax: +420 387 220 864, Internet.: +420 387 220 943, e-mail: palka@tzus.cz, www.tzus.cz
Bankovní spojení (Bank): KB Praha 1 Czech Republic, č.ú.: 1501-931/0100, IČ: 000 15679, DIČ: CZ00015679

1 Všeobecné údaje

1.1 Údaje o výrobci

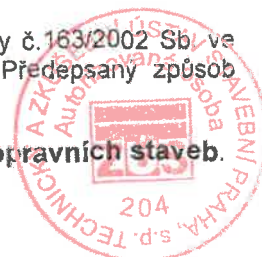
Českomoravský beton, a.s., Beroun 660, 266 01 Beroun, Česká republika

IČO: 495 51 272

výrobna: betonárna **Rakovník**
Huřviny 2545, 269 01 Rakovník

1.2 Údaje o výrobku

- Beton pevnostní třídy **C 12/15 (B15) a vyšší dle ČSN EN 206+A1:2018, dle Tab. F.1:**
 - C 12/15 - X0 (CZ, F.1);
 - C 16/20 - X0 (CZ, F.1);
 - C 20/25 - X0, XC1 (CZ, F.1);
 - C 25/30 - X0, XC1, XC2, XF2 (CZ, F.1);
 - C 30/37 - X0, XC1, XC2, XC3, XC4, XD1, XD2, XF1, XF2, XF3, XF4, XA1, XA2 (CZ, F.1);
 - C 35/45 - X0, XC1, XC2, XC3, XC4, XD1, XD2, XD3, XF1, XF2, XF3, XF4, XA1, XA2, XA3 (CZ, F.1);
 - C 40/50 - X0, XC1, XC2, XC3, XC4, XD1, XD2, XD3, XF1, XF2, XF3, XF4, XA1, XA2, XA3 (CZ, F.1);
 - C 45/55 - X0, XC1, XC2, XC3, XC4, XD1, XD2, XD3, XF1, XA1, XA2, XA3 (CZ, F.1).
- Beton pevnostní třídy **C 12/15 (B15) a vyšší dle ČSN EN 206+A1:2018 a ČSN P 73 2404+Z1:2018, Tab. F.1.1:**
 - C 12/15 - X0 (CZ, F.1.1);
 - C 16/20 - X0, XC1 (CZ, F.1.1);
 - C 20/25 - X0, XC1, XC2 (CZ, F.1.1);
 - C 25/30 - X0, XC1, XC2, XC3, XC4, XD1, XD2, XF1, XF2, XF3, XA1, XA2 (CZ, F.1.1);
 - C 30/37 - X0, XC1, XC2, XC3, XC4, XD1, XD2, XD3, XF1, XF2, XF3, XF4, XA1, XA2, XA3 (CZ, F.1.1);
 - C 35/45 - X0, XC1, XC2, XC3, XC4, XD1, XD2, XD3, XF1, XF2, XF3, XF4, XA1, XA2, XA3 (CZ, F.1.1);
 - C 40/50 - X0, XC1, XC2, XC3, XC4, XD1, XD2, XD3, XF1, XF2, XF3, XF4, XA1, XA2, XA3 (CZ, F.1.1);
 - C 45/55 - X0, XC1, XC2, XC3, XC4, XD1, XD2, XD3, XF1, XF2, XF3, XF4, XA1, XA2, XA3 (CZ, F.1.1).
- Beton pevnostní třídy **C 12/15 (B15) a vyšší dle ČSN EN 206+A1:2018 a ČSN P 73 2404+Z1:2018, Tab. F.1.2:**
 - C 12/15 - X0 (CZ, F.1.2);
 - C 16/20 - X0 (CZ, F.1.2);
 - C 20/25 - X0, XC1 (CZ, F.1.2);
 - C 25/30 - X0, XC1, XC2, XC3, XD1, XD2, XF1, XF2, XA1, XA2 (CZ, F.1.2);
 - C 30/37 - X0, XC1, XC2, XC3, XC4, XD1, XD2, XD3, XF1, XF2, XF3, XF4, XA1, XA2, XA3 (CZ, F.1.2);
 - C 35/45 - X0, XC1, XC2, XC3, XC4, XD1, XD2, XD3, XF1, XF2, XF3, XF4, XA1, XA2, XA3 (CZ, F.1.2);
 - C 40/50 - X0, XC1, XC2, XC3, XC4, XD1, XD2, XD3, XF1, XF2, XF3, XF4, XA1, XA2, XA3 (CZ, F.1.2);
 - C 45/55 - X0, XC1, XC2, XC3, XC4, XD1, XD2, XD3, XF1, XF2, XF3, XF4, XA1, XA2, XA3 (CZ, F.1.2).
- Beton pevnostní třídy **C 12/15 (B15) a vyšší dle ČSN EN 206+A1:2018 a ČSN P 73 2404+Z1:2018, Tab. F.2:**
 - C 25/30 - XM1, XM2 (CZ, F.2);
 - C 30/37 - XM1, XM2, XM3 (CZ, F.2);
 - C 35/45 - XM1, XM2, XM3 (CZ, F.2);
 - C 40/50 - XM1, XM2, XM3 (CZ, F.2);
 - C 45/55 - XM1, XM2, XM3 (CZ, F.2).
- Beton nekonstrukční **dle ČSN 73 6131:**
 - C 16/20n XF1;
 - C 20/25n XF1, XF3;
 - MC 25 XF3, XF4.
- Výrobky jsou zařazeny do přílohy č. 2, skupina č. 01_05 podle nařízení vlády č. 163/2002 Sb. ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb. Předepsaný způsob posouzení shody odpovídá § 6 uvedeného nařízení.
- **Výrobky jsou určeny pro konstrukce pozemních, inženýrských a dopravních staveb.**



- Betony jsou vyráběny s cementem I 42,5 R Radotín, II/B-M (B-LL) 42,5 N Radotín, I 42,5 R Mokrá, II/B-S 32,5 R Radotín, II/A-S 32,5 R Mokrá a III/B 32,5 N-SV Mokrá, DTK 0/4 mm Zálezlice, Hlavačov, Kaznějov a Velká Černoc, HTK 4/8 mm Kaznějov a Velká Černoc, HDK 8/16 mm Holý Vrch, Zálezlice, Mořina a Kaznějov, HDK 11/22 mm Holý Vrch, Zálezlice a Kaznějov, HDK 16/22 Mořina a HTK mm Kaznějov, příměsi: popílek Mělník a příměs STACHESIL S.
- Jako přísady se používají plastifikátory: Stachement S35, MIRA 23 a ADVA Flow 435, Retardal 540, provzdušňovací přísady: Microporan 2 a DAREX AEA W.
- Betony jsou vyráběny s konzistencí: **S1 - S5**
- Maximální stupeň obsahu chloridů v betonu: **Cl 0,40**
- Maximální jmenovitá horní mez frakce kameniva použita v betonu: **D_{max}22**
- K výrobě betonu slouží mísicí zařízení PEMAT 50/1500 s ŘS MARTEK.

1.3 Technická specifikace vztahující se na posouzení systému řízení výroby

- ČSN EN 206+A1:2018 Beton - Specifikace, vlastnosti, výroba a shoda
- ČSN P 73 2404:2016+Z1:2018 Beton - Specifikace, vlastnosti, výroba a shoda - Doplnující informace
- ČSN 73 6131:2010 Stavba vozovek - Kryty z dlažeb a dílců

1.4 Seznam ostatních podkladů použitých při dohledu

- Dokumentace související se zabezpečením systému řízení výroby
- Vyhláška č. 422/2016 Sb. o radiační ochraně a zabezpečení radionuklidového zdroje
- Přehled receptur vyráběných druhů betonů
- Zpráva PZ/203/07 – Průkazní zkoušky betonu, Betotech s.r.o., 6/2007
- Zpráva PZ/204/09 – Průkazní zkoušky betonu, Betotech s.r.o., 6/2009
- Zpráva PZ/205/10 – Průkazní zkoušky betonu, Betotech s.r.o., 11/2010
- Zpráva PZ/202/11 – Průkazní zkoušky betonu, Betotech s.r.o., 6/2011
- Zpráva PZ/203/12 – Průkazní zkoušky betonu, Betotech s.r.o., 12/2012
- Zpráva PZ/213/18 – Průkazní zkoušky betonu, Betotech s.r.o., 7/2018
- Zpráva PZ/220/19 – Průkazní zkoušky betonu, Betotech s.r.o., 9/2019
- Zpráva PZ/601/21 – Průkazní zkoušky betonu, Betotech s.r.o., 5/2021
- Protokoly o **výrobně-kontrolních zkouškách** (pevnost v tlaku, vodotěsnost-průsak, odolnost chl) zajišťovaných výrobcem, za období od 8/2020 do 8/2021 jsou archivovány ve výrobně.
- Protokol o měření a hodnocení obsahu přírodních radionuklidů ve stavebních materiálech.

1.5 Informace o předchozím dohledu

- Jedná se o **šestý** řádný dohled nad certifikovaným výrobcem. Předchozí dohled byl proveden AO 204 s kladným výsledkem, viz Zpráva o dohledu č. 020-043450 ze dne 26.10.2020.

2 Průběh dohledu

2.1 Datum provedení (audit): dohled byl proveden **10.9.2021**

2.2 Dohled provedl:

vedoucí posuzovatel: Ing. Vilém Migl

2.3 Způsob a rozsah dohledu

- Byl proveden dohled nad řádným fungováním systému řízení výroby v rozsahu stanoveném technickou specifikací - ČSN EN 206+A1; ČSN P 73 2404+Z1 a ČSN 73 6131



3 Vyhodnocení výsledků dohledu

3.1 Vyhodnocení dohledu nad systémem řízení výroby

- Technická dokumentace výrobce **Českomoravský beton, a.s.**, betonárna **Rakovník**, obsahuje popis systému řízení výroby výše uvedeného výrobce.
- Při posuzování systému řízení výroby se postupovalo podle kritérií uvedených v ČSN EN 206+A1; ČSN P 73 2404+Z1 a ČSN 73 6131.
- Výsledky posuzování systému řízení na provozovně **Českomoravský beton, a.s.**, betonárna **Rakovník**, jsou uvedeny v Kontrolních listech systému řízení výroby ze dne 10.9.2021. Originál je uložen v TZÚS Praha, s.p., pob. 0200 - Č. Budějovice, kopie byla předána výrobcí.
- **Neshody při posuzování systému řízení výroby nebyly zjištěny.**

3.2 Vyhodnocení dodržování podmínek platnosti certifikátu

- Podmínky platnosti certifikátu č. **204/C6/2018/020-039960** jsou dodržovány.
- Nedostatky, které by bránily fungování systému řízení výroby, **nebyly** při předchozí certifikaci zjištěny, nebyl proto důvod pro kontrolu jejich odstranění.
- Sortiment výroby **nebyl rozšířen o žádný nový výrobek.**

4 Závěr

Na základě posouzení nálezů z posuzování systému řízení výroby lze konstatovat, že prověřovaný systém řízení výroby:

- **odpovídá technické dokumentaci a je zajištěno jeho řádné fungování**
- **zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh odpovídaly technické dokumentaci**

Zjištění a závěry uvedené v této zprávě o dohledu **platí za předpokladu, že nedojde ke změně skutečností**, za nichž bylo posouzení provedeno.

Technická dokumentace výrobku musí být v souladu s ustanovením § 6 odst. 2 písm. c) nařízení vlády č. 163/2002 Sb. ve znění pozdějších předpisů, **doplňována Zprávami o dohledu prováděnými nejméně jedenkrát za 12 měsíců.**

Na základě této zprávy o dohledu bude certifikát č. **204/C6/2018/020-039960 + příloha**, vydán pod stejným číslem v aktuálním tvaru.

Aktualizace certifikátu a jeho přílohy byla provedena z důvodu vydání nových průkazných zkoušek a doplnění resp. rozšíření vstupních surovin pro výrobu betonu

5 Přílohy

Bez příloh.

